

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91341723MA2N8U0740001V

单位名称：安徽瑞泰汽车零部件有限责任公司

报告时段：2021 年第 02 季

法定代表人（实际负责人）：朱肖楷

技术负责人：张李华

固定电话：86-0566-5115966

移动电话：18056615566

排污单位名称（盖章）

报告日期：2021 年 07 月 20 日

企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息 (金属表面处理及热处理加工+汽车零部件及配件制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注	
1	主要原料用量	下料	钢材板材	170.33	t		
			金属线材	2650.43	t		
2	主要辅料用量	镀锌生产线	盐酸	69.036	t		
			焦亚硫酸钠	4	t		
			氢氧化钠	1.9	t		
			钝化剂	2	t		
3	能源消耗	下料	液化气	用量	/	t	
			液化气	硫分	/	%	
			液化气	灰分	/	%	
			液化气	挥发分	/	%	
			液化气	热值	/	MJ/kg	
		公用单元	用电量		68742	KWh	
		公用单元	蒸汽消耗量		/	MJ	
		公用单元	用电量		42851	KWh	
		公用单元	蒸汽消耗量		/	MJ	

			液化气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		冲压	液化气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		62176	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		涂装	用电量		/	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
			液化气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	

			用电量		102253	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		热处理	液化气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		焊接	液化气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		71026	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		转化膜处理	液化气	用电量	/	KWh	
				蒸汽消耗量	/	MJ	
				用量	/	t	
				硫分	/	%	
			灰分	/	%		

			挥发分	/	%	
			热值	/	MJ/kg	
	铆接	用电量		66879	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ	
		液化气	用量	/	t	
			硫分	/	%	
			灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
	热值		/	MJ/kg		
	锻造	液化气	用量	/	t	
			硫分	/	%	
			灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
			热值	/	MJ/kg	
		用电量		155172	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ	
	镀锌生产线	用电量		427673	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ	
		液化气	用量	/	t	

				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
		预处理	液化气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
				用电量		151176	KWh
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		4	主要产品	下料			
冲压							
涂装							
热处理							
焊接							
转化膜处理							
铆接							
锻造							

		镀锌生产线	金属制品	9000	t	
		预处理				
5	运行时间和生产负荷	下料	正常运行时间	672	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1512	h	
			生产负荷	95.85	%	
		公用单元	正常运行时间	672	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1512	h	
			生产负荷	95.85	%	
		冲压	正常运行时间	672	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1512	h	
			生产负荷	95.85	%	
		涂装	正常运行时间	672	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1512	h	
			生产负荷	95.85	%	
		热处理	正常运行时间	672	h	

			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1512	h	
			生产负荷	95.85	%	
		焊接	正常运行时间	672	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1512	h	
			生产负荷	95.85	%	
		转化膜处理	正常运行时间	672	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1512	h	
			生产负荷	95.85	%	
		铆接	正常运行时间	672	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1512	h	
			生产负荷	95.85	%	
		锻造	正常运行时间	672	h	
非正常运行时间	0		h			
停产时间	1512		h			
生产负荷	95.85		%			

		镀锌生产线	正常运行时间	672	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1512	h	
			生产负荷	95.85	%	
		预处理	正常运行时间	672	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1512	h	
			生产负荷	95.85	%	
6	主要产品产量	下料	汽车零部件及配件		吨	
		冲压	汽车零部件及配件		吨	
		涂装	汽车零部件及配件		吨	
		热处理	汽车零部件及配件		吨	
		焊接	汽车零部件及配件		吨	
		转化膜处理	汽车零部件及配件		吨	
		铆接	汽车零部件及配件		吨	
		锻造	汽车零部件及配件		吨	
		镀锌生产线	金属制品	2150.68	吨	
		预处理	汽车零部件及配件		吨	
7	取排水	下料	回用水	/	t	

			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
		公用单元	工业新鲜水	3478	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	3478	t	
			废水排放量	3000	t	
		冲压	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		涂装	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		热处理	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	

		焊接	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		转化膜处理	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		铆接	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		锻造	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
镀锌生产线	工业新鲜水	497	t			
	回用水	/	t			
	生活用水	/	t			

			废水排放量	400	t	自然消耗一部分
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二) 燃料分析表

表 1-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 2-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)	备注
-------	-------	-------	-----	-----------	----

		4 月份	5 月份	6 月份	季度合计	
其他合计	挥发性有机物	0.005445	0.005454	0.005445	0.016344	
	颗粒物				0	
	铬酸雾	0	0	0	0	
	硫酸雾	0.000772	0.000776	0.000772	0.00232	
	氯化氢	0.007264	0.00733	0.00731	0.021904	
全厂合计	S02				0	
	VOCs	0.005445	0.005454	0.005445	0.016344	
	颗粒物	0.000772	0.000776	0.000772	0.00232	
	NOx				0	

表 2-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					4 月份	5 月份	6 月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	废水总排口	悬浮物	0.017192	0.003434	0.001715	0.022341	
				化学需氧量	0.179288	0.195233	0.01764	0.392161	
				五日生化需氧量	0.0496112	0.099081	0.06008625	0.208778	
				总锌	0.00029472	0.000077164	0.000029645	0.000402	
				流量				0	
				动植物油	0.00025788	0.00009292	0.00034055	0.000691	

			pH 值				/	
			氨氮 (NH ₃ -N)	0.00389276	0.00473892	0.0025235	0.011155	
		DW002 电镀 车间 废水 总排 口	总铬	0.000012	0.000025	0.000038	0.000075	
			六价铬	0.000007982	0.000006464	0	0.000014	
			流量				0	
全厂间接排放合计			悬浮物	0.017192	0.003434	0.001715	0	
			六价铬	0.000008	0.000006	0	0	
			动植物油	0.000258	0.000093	0.000341	0	
			化学需氧量	0.179288	0.195233	0.01764	0	
			总铬	0.000012	0.000025	0.000038	0	
			氨氮 (NH ₃ -N)	0.003893	0.004739	0.002524	0	
			流量				0	
			pH 值				/	
			五日生化需氧量	0.049611	0.099081	0.060086	0	
			总锌	0.000295	0.000077	0.00003	0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二) 超标排放信息

表 3-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------------------------	--------

表 3-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	----------------------	--------

(三) 污染治理设施异常运转信息

表 4-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³)		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

(四) 结论

我公司 2021 年第二季度一共生产时间为 672 小时，生产期间酸碱废气净化设施 TA001 运行 580 小时，碱液吸收设施 TA002 运行 224 小时，机械过滤设施 TA003 运行 1816 小时，酸碱废气净化设施 TA004 运行 672 小时，未出现相关故障运行。2021 年第二季度已按排污许可证和相关排污许可管理法律法规、技术规范等的要求进行了环境管理，未发生超标排放现象，污染治理设施运行情况正常，未出现异常运行情况，报告周期内排污许可证执行情况良好。